

电熔白刚玉砂



白刚玉磨料选用99含量铝氧化粉为原料，经电弧炉2400度电熔提炼结晶而成。白刚玉是工业上常用的研磨介质，它的主要晶相是 α - Al_2O_3 ，钠含量低于0.3%，具有耐火温度高、研磨效率高、硬度高、自锐性强的特点。海旭磨料白刚玉选用固定炉原块进行破碎、筛分，韧性和硬度比倾倒炉白刚玉高，是一种优异的研磨材料。通过对工艺流程的合理设计，控制了白刚玉砂的堆积密度、纯净度和磁性物含量。

化学成分 (%)	
Al ₂ O ₃	99.20min
SiO ₂	0.1max
Na ₂ O	0.3max
Fe ₂ O ₃	0.1max
CaO	0.03max

物理指标	
莫氏硬度	9
最高使用温度	1900 °C
熔点	2250 °C
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
PH值	7.0-8.0
颜色	白色
颗粒形状	多棱形

用途：	
喷砂和表面处理	
树脂结合剂砂轮磨具	
陶瓷结合剂砂轮	
耐磨填料	
陶瓷承烧板等陶瓷部件	
壳型铸造等	

可选粒度	
F标	平均粒径(um)
F8	2460
F10	2085
F12	1765
F14	1470
F16	1230
F20	1040
F22	885
F24	745
F30	625
F36	525
F40	438
F46	370
F54	310
F60	260
F70	218
F80	185
F90	154
F100	129
F120	109
F150	82
F180	69
F220	58

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：panchen@hxabrasive.com / 手机号/微信：13526538098