



## 高铬铬刚玉



高铬铬刚玉生产工艺与白刚玉大体相似，以工业氧化铝粉为主要原料，在冶炼时加入了2.5-3%的Cr<sub>2</sub>O<sub>3</sub>。加入氧化铬冶炼后，得到的铬刚玉熔块颜色为玫瑰粉色，因而铬刚玉也称为粉红刚玉。高铬铬刚玉冶炼时间长达43-48小时，可以使原材料充分生长，有助于提升刚玉的性能。高铬铬刚玉的韧性比中铬铬刚玉高，适合高速钢、合金钢的研磨。

Chemical Composition(%)			
	F12-F80	F90-F150	F180-F220
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	≥97.4%	≥97%	≥96.5%
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1-2%		
NA <sub>2</sub> O	≤0.55%	≤0.60%	≤0.70%

物理性能	
晶相	α-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
晶体尺寸	600-800 μm
硬度	莫氏9.0
努普硬度	2200-2300 kg/cm <sup>3</sup>
熔点	2050 °C
比重	3.9-4.1g/cm <sup>3</sup>
堆积密度	1.40-1.91 g/cm <sup>3</sup>
颜色	玫瑰粉色
颗粒形状	多棱型

用途
精密仪器器件的磨削和表面处理。
固结磨具例如切割片、抛光磨块等。
涂附磨具例如美甲条等。
陶瓷结合剂砂轮、磨头等
研磨、抛光介质。
喷砂介质。

可选粒度	
F标	平均粒径(um)
F24	745
F30	625
F36	525
F40	438
F46	370
F54	310
F60	260
F70	218
F80	185
F90	154
F100	129
F120	109
F150	82
F180	69
F220	58

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：panchen@hxabrasive.com / 手机号/微信：13526538098