

白刚玉微粉



电熔白刚玉微粉是以低钠铝氧化粉为原料，经电熔提炼结晶，先用磨机制成粉末，然后经过化学处理去除杂质，利用水力进行溢流分级。其加工工艺复杂，微粉级别白刚玉的粒度分布集中，无大颗粒，适用于精细研磨，抛光。又因其化学稳定性高，硬度高，耐火温度高，热稳定性强，耐磨性能好，也广泛应用于耐磨涂料，工业陶瓷等行业。

化学成分 (%)	
Al ₂ O ₃	99.20min
SiO ₂	0.1max
Na ₂ O	0.3max
Fe ₂ O ₃	0.1max
CaO	0.03max

物理指标	
莫氏硬度	9
最高使用温度	1900 °C
熔点	2250 °C
比重	3.95g/cm ³
体积密度	3.6g/cm ³
PH值	7.0-8.0
颜色	白色
颗粒形状	多棱形

可选粒度	
欧洲标准F标型号	D50值 (um)
F 230	53.0 ± 3
F 240	44.5 ± 2
F 280	36.5 ± 1.5
F 320	29.2 ± 1.5
F 360	22.8 ± 1.5
F 400	17.3 ± 1
F 500	12.8 ± 1
F 600	9.3 ± 1
F 800	6.5 ± 1
F 1000	4.5 ± 0.8
F 1200	3.0 ± 0.5
F 1500	2.0 ± 0.4
F 2000	1.2 ± 0.3
F 3000	0.8 ± 0.2

用途：
研磨抛光
耐磨材料添加
功能陶瓷，耐磨陶瓷
耐磨涂料、增韧填料
磨具制品
精细研磨

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：panchen@hxabrasive.com / 手机号/微信：13526538098