

## 电熔白刚玉砂



白刚玉P砂是涂附磨具常用的磨料，经过对辊机生产线加工处理，堆积密度比白刚玉F砂低，颗粒分布比F砂更集中，自锐性强，球磨韧性高，磁性物含量低，清洁度高。白刚玉P砂主要用于生产涂附磨具和需要将磨具粘附于基体表面的研磨制品，其颗粒形状多为尺寸一致的长条状，便于磨料均匀地粘附于基体上，延长磨具的使用寿命。

化学成分 (%)	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	99.20min
SiO <sub>2</sub>	0.1max
Na <sub>2</sub> O	0.3max
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0.1max
CaO	0.03max

物理指标	
莫氏硬度	9
最高使用温度	1900 °C
熔点	2250 °C
比重	3.95g/cm <sup>3</sup>
体积密度	3.6g/cm <sup>3</sup>
PH值	7.0-8.0
颜色	白色
颗粒形状	多棱形

用途：
研磨砂纸砂布
尼龙抛光轮
PVC抛光轮
海绵砂块、抛磨块
美甲条、美甲帽等工具
其他涂附磨具

可选粒度	
P标	粒径尺寸(um)
P16	1000-1400
P20	710-1180
P24	600-1000
P30	500-850
P36	425-710
P40	300-500
P50	250-425
P60	212-355
P80	150-250
P100	125-212
P120	90-150
P150	75-125
P180	63-106
P220	53-90

更多产品资料、应用领域请联系销售经理：

联系人：陈攀 / 邮箱：[panchen@hxabrasive.com](mailto:panchen@hxabrasive.com) / 手机号/微信：13526538098